PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 08292388 A

(43) Date of publication of application: 05.11.96

(51) Int. Cl **G02B 26/10 G02B 13/00**

(21) Application number: 07097095

(22) Date of filing: 21.04.95

(71) Applicant:

MINOLTA CO LTD

(72) Inventor:

NAIKI TOSHIO HAMADA AKIYOSHI

INAGAKI YOSHIHIRO

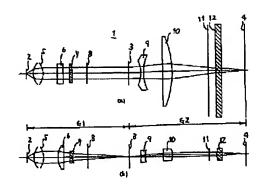
(54) OPTICAL SCANNER AND ITS LENS HOLDING PART

(57) Abstract:

PURPOSE: To provide an optical scanner with which the spot diameter of a laser beam on a surface to be scanned is not changed even when the environmental temperature is fluctuated.

CONSTITUTION: This device is composed of a first image forming part G1 from a laser diode 2 to a polygon mirror 3 and a second image forming part G2 from the deflecting plane of the polygon mirror 3 to the surface of a photosensitive body 4 to be scanned. Concerning a sub-scanning direction, the first image forming part G1 is provided with a collimator lens 5, convex first cylindrical lens 6 and concave second cylindrical lens 7 and the second image forming part G2 is provided with a both-concave first scanning lens 9, convex and one side spherical first scanning lens 10 and convex surface fall correction lens 12. The second cylindrical lens 7 and the surface fall correction lens 12 are made of resin as materials and even when the refracting power of the surface fall correction lens 12 is fluctuated by the fluctuation of environmental temperature, the image forming state of an entire optical system is compensated by the fluctuation in the refracting power of the second cylindrical lens 7.

COPYRIGHT: (C)1996,JPO



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-292388

(43)公開日 平成8年(1996)11月5日

技術表示箇所

G 0 2 B 26/10

D F

13/00

13/00

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 15 頁)

(21)出願番号 特願平7-97095

平成7年(1995)4月21日

(71)出願人 000006079

ミノルタ株式会社

大阪府大阪市中央区安土町二丁目3番13号

大阪国際ビル

(72)発明者 内貴 俊夫

大阪市中央区安土町二丁目3番13号 大阪

国際ピル ミノルタ株式会社内

(72)発明者 濱田 明佳

大阪市中央区安土町二丁目3番13号 大阪

国際ピル ミノルタ株式会社内

(72)発明者 稲垣 義弘

大阪市中央区安土町二丁目3番13号 大阪

国際ピル ミノルタ株式会社内

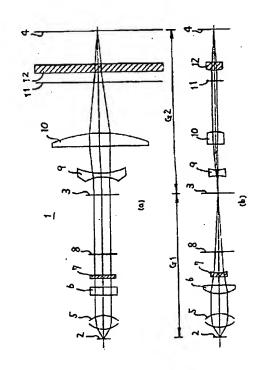
(54) 【発明の名称】 走査光学装置及びそのレンズ保持部

(57)【要約】

(22)出願日

【目的】 環境温度が変動しても被走査面上でのレーザビームのスポット径が変動しない走査光学装置を提供する。

【構成】 概略レーザダイオード2からポリゴンミラー3の偏向面までの第1結像部G1と、ポリゴンミラー3の偏向面から感光体4上の被走査面までの第2結像部G2とからなる。副走査方向について、第1結像部G1はコリメータレンズ5と、凸平の第1シリンドリカルレンズ6と、平間の第2シリンドリカルレンズ7を有し、第2結像部G2は両間で球面の第1走査レンズ9と、平凸で片球面の第1走査レンズ10と、凸平の面倒れ補正レンズ12を有する。第2シリンドリカルレンズ7と面倒れ補正レンズ12は樹脂を材料としていて、環境温度が変動して面倒れ補正レンズ12の屈折力が変動しても、第2シリンドリカルレンズ7の屈折力の変動で光学系全体の結像状態を補償する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 光源と、

光源から射出された光線を主走套方向に偏向する偏向器 と、

前記光源から射出された光線を、光軸方向及び主走査方 向の2方向に対して直交する副走査方向について、前記 偏向器の偏向位置近傍で結像させる第1結像部と、

前記偏向器によって偏向された光線を、副走査方向について、被走査面上に再結像させる第2結像部と、を有する走査光学装置において、

前記第1結像部は、副走査方向にのみ負の屈折力を有 し、樹脂を材料とする負レンズを備え、

前記第2結像部は、副走査方向にのみ正の屈折力を有 し、樹脂を材料とする正レンズを備え、

環境温度の変動に起因する前記正レンズの屈折力の変動 を、環境温度の変動に起因する前記負レンズの屈折力の 変動で補償するようにしたことを特徴とする走査光学装 置。

【請求項2】 前記第1結像部は、

前記負レンズと、

副走査方向に正の屈折力を有するガラスレンズと、から 構成されることを特徴とする請求項1記載の走査光学装 置。

【請求項3】 走査光学装置の光源と偏向器との間に第 1レンズと、第2レンズとを保持する保持部であって、 全体を支持する基台と、

前記第1レンズを支持する第1支持部材と、

前記第2レンズを支持する第2支持部材とを備え、

前記第2支持部材は、前記基台に対して光軸方向に関し 任意の位置で固定可能であり、

前記第1支持部材は、前記第2支持部材に対して光軸方向及び光軸回りの回転方向に関し任意の位置で固定可能であることを特徴とする走査光学装置のレンズ保持部。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は走査光学装置、さらに詳しくは、プリンタやデジタル複写機の画像書き込み手段として用いられる走査光学装置及びそのレンズ保持部に関する。

[0002]

2

【従来の技術】従来より走査光学装置は、プリンタやデジタル複写機の画像書き込み手段として多く用いられている。このような走査光学装置の一例を図3に示した料 視図及び図4に示した光路図を参照して説明する。

【0003】図3において、従来例の走査光学装置100は、光源であるレーザダイオード2と、偏向器であるボリゴンミラー3と、被走査面である感光体ドラム4を有している。また、光学系は概略レーザダイオード2からボリゴンミラー3までの第1結像部G101と、ポリゴンミラー3から感光体ドラム4までの第2結像部G102から構成されている。

【0004】なお、以下明細書の説明において、常に光線が進行していく方向に平行な方向を光軸方向、前記光軸方向と垂直な平面内にあって光線がポリゴンミラー3によって偏向される方向を主走査方向、光軸方向と垂直な平面内にあって主走査方向に対して直交する方向を副走査方向と記す。

【0005】第1結像部G101は、光源側から順に、 正の屈折力を有するコリメータレンズ5と、副走査方向 20 のみ正の屈折力を有し光源側に凸面を向けた平凸形状の シリンドリカルレンズ101と、第1折り返しミラー8 とから成る。

【0006】第2結像部G102は、光源側から順に、 負の屈折力を有する両凹レンズである第1走査レンズ9 と、正の屈折力を有し光源側に平面を向けた平凸レンズ である第2走査レンズ10と、第2折り返しミラー11 と、副走査方向のみ正の屈折力を有し光源側に凸面を向 けた平凸シリンドリカルレンズである面倒れ補正レンズ 102とから成る。

30 【0007】図4は、従来例の光学装置100の光路を示す模式図で、図4(a)は光路の主走査方向の断面図、図4(b)は光路の副走査方向の断面図を表わす。また、上記のレーザ光学装置100の光学系のコンストラクションデータを表1に示す。ただし、表1において第1面をシリンドリカルレンズ101の光源側面とし、コリメータレンズ5のコンストラクションデータは省略する。また、シリンドリカルレンズ101に入射するレーザビームは平行光であるとする。

[0008]

40 【表1】

從采択

コンストラクションデータ

						_	
			曲率半径(Y)	曲率半径(2)	間形状		mate: an
v	リンダ	1	∞	103.744	Y-シリンダ	面周陽	屈折率
	レンズ (ガラス正)		••	-	¥	4.000	1.51118
		2			Ψ.	200.303	1.00000
	11年1166	5 ∞	-		33.000	1.00000	
走	G 1	В	- 254.411	+	琳.	7,000	1.51118
東レ	(592)	7	109.8.901	•	球	30.440	1.00000
י	G 2	8	6 0	-	平		
ズ	(打ス)	9	-147.454	-	珠	15.000	1.82489
	対れ補正	10	. 000	44.590	Y-シリンダ	163.844	1.00000
1	レンズ			74.30		5.000	1.48457
(1	開正)	1 1	80	•	4	131.039	1.00000
被	走查面	1 2	∞	+	平		l

※ 第1面への入射光は平行光(物体距離は四)

【0009】図4に示した走査光学装置100において、コリメータレンズ5はレーザダイオード2から射出されたレーザビームを、主走査方向及び副走査方向について平行光に成形する。コリメータレンズ5から射出されたレーザビームは、主走査方向(図4(a)参照)において、平行状態のままポリゴンミラー3により偏向され、第2結像部の第1走査レンズ9及び第2走査レンズ10の屈折力によって感光体ドラム4上に結像する。

【0010】一方、副走査方向(図4(b)参照)では、コリメータレンズ5からのレーザビームは、第1結像部G101のシリンドリカルレンズ101の正の屈折力の作用によって、ポリゴンミラー3の偏向点近傍で一旦結像する。そして、ポリゴンミラー3により反射したレーザビームは、第1走査レンズ9と第2走査レンズ10を透過し、第2折り返しミラー11で反射した後、面倒れ補正レンズ102を透過して感光体ドラム4上に再結像する。

【0011】 すなわち、第2結像部G102の副走査方 40 の長尺化に伴う課題が発生する。 向に関し、ポリゴンミラー3の偏向点近傍と、感光体ド ラム4上の像点とは光学的に共役な関係にあり、第2結 1及び第2走査レンズの副走査方 像部G102はいわゆる面倒れ補正光学系を構成している方法は好ましくない。なぜなら 力が大きい走査レンズを主走査力

【0012】ところで近年、プリンタやデジタル複写機 折力が等しい球面で構成するに対して、画素密度を高くすることが求められてきてい の制約から不可能であり、そる。これに伴い、前記画像形成装置の画像書き込み部に レンズを採用するとコストが がって、第2結像部G102ット径の大きさや位置に対する許容幅が小さくなる傾向 レンズ102を像側(感光体にある。また、良好な画像を得るためには、主走査方向 50 方法によることが好ましい。

だけではなく副走査方向に対しても、スポット径の大きさや位置に対する許容幅を小さくしなければならない。 したがって、高い補正能を有する面倒れ補正光学系が求められるようになっている。

【0013】面倒れ補正光学系で高い補正能を得るためには、第1及び第2走査レンズの副走査方向の屈折力を大きくしたり、面倒れ補正レンズ102を感光体ドラム30 4により接近させたりして、第2結像部G102の倍率を小さくすればよい。第2結像部G102の倍率を小さくすると、偏向点が副走査方向に大きく移動しても、感光体ドラム4上でのスポットの移動誤差を縮小する方向に第2結像部G102が作用するので、副走査方向の面倒れに起因する画像欠陥が目立たなくなる。

[0014]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、面倒れ 補正光学系において、第2結像部G102を低倍率化す ると、以下に説明するように、面倒れ補正レンズ102 の長尺化に供う理解が発生する

【0015】第2結像部G102の低倍率化のため、第1及び第2走査レンズの副走査方向の屈折力を大きくする方法は好ましくない。なぜならば、副走査方向の屈折力が大きい走査レンズを主走査方向及び副走査方向の屈折力が等しい球面で構成することは、主走査方向の倍率の制約から不可能であり、そのためアナモフィック走在レンズを採用するとコストが増大するからである。したがって、第2結像部G102の低倍率化は、面倒れ補正レンズ102を像側(感光体ドラム4側)に接近させるたけなる。

【0016】ところで、面倒れ補正レンズ102を像側 (感光体ドラム4側) に接近させると、走査幅をカバー するために、面倒れ補正レンズ102が主走査方向に長 尺になる。このような長尺のレンズは、ガラスで製造す ると製造コストの増大を招くため、樹脂化することが望 ましい。

【0017】しかし、樹脂はガラスと比較して、環境温 度の変化に対する屈折率変化や形状変化が大きい。この ため、面倒れ補正レンズ102のように屈折力の強いレ の影響が無視できなくなり、被走査面上でのスポット径 の変動が大きくなるという問題点が発生する。

【0018】本発明は上記課題に鑑み、環境温度が変動 しても被走査面上での光線のスポット径が変動しない走 査光学装置を提供することを目的とする。

[0019]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するた め、請求項1記載の走査光学装置は、光源と、光源から 射出された光線を主走査方向に偏向する偏向器と、前記 2 方向に対して直交する副走査方向について、前記偏向 器の偏向位置近傍で結像させる第1結像部と、前記偏向 器によって偏向された光線を、副走査方向について、被 走査面上に再結像させる第2結像部と、を有する走査光 学装置において、前記第1結像部は、副走査方向にのみ 負の屈折力を有し、樹脂を材料とする負レンズを備え、 前記第2結像部は、副走査方向にのみ正の屈折力を有 し、樹脂を材料とする正レンズを備え、環境温度の変動 に起因する前記正レンズの屈折力の変動を、環境温度の 変動に起因する前記負レンズの屈折力の変動で補償する 30 の断面図、図1(b)は光路の副走査方向の断面図を表 ようにしたことを特徴とする。

【0020】また、請求項2記載の走査光学装置は、請 求項1記載の走査光学装置において、 前記第1結像部 は、前記負レンズと、副走査方向に正の屈折力を有する ガラスレンズと、から構成されることを特徴とする。

【0021】また、請求項3記載の走査光学装置の保持 部は、走査光学装置の光源と偏向器との間に第1レンズ と、第2レンズとを保持する保持部であって、全体を支 持する基台と、前記第1レンズを支持する第1支持部材

と、前記第2レンズを支持する第2支持部材とを備え、 前記第2支持部材は、前記基台に対して光軸方向に関し 任意の位置で固定可能であり、前記第1支持部材は、前 記第2支持部材に対して光軸方向及び光軸回りの回転方 向に関し任意の位置で固定可能であることを特徴とす る。

[0022]

【作用】上記のように構成された請求項 1 及び 2 記載の 走査光学装置は、副走査方向について、環境温度の変動 ンズを樹脂で作成すると、環境変化に伴う屈折力の変動 10 により、正の屈折力を有する正レンズの外形及び屈折率 が変化して屈折力が変動しても、負の屈折力を有する負 レンズの屈折力の変動に対する結像位置の移動方向が正 レンズとは逆になるので、互いに屈折力の変動が相殺 し、被走査面上でのスポット径を適正に維持できる。 【0023】また、請求項3記載の走査光学装置のレン ズ保持部は、第1レンズを取り付けた第1レンズ支持部 材が、第2レンズを取り付けた第2レンズ支持部材に対 して、光軸回りに回転調整かつ光軸方向に移動調整可能 であるため、第1レンズと第2レンズの相対的な位置。 光源から射出された光線を、光軸方向及び主走査方向の 20 を、これらレンズを基台に取り付ける前に調整すること ができる。さらに、精度良く互いに位置調整された第1 レンズと第2レンズからなるレンズブロックが、基台に 対して光軸方向に移動調整可能であるため、結果として 第1レンズと第2レンズが基台に対して位置精度良く取 り付けられる。

[0024]

【実施例】以下、本発明に係る走査光学装置の実施例に ついて説明する。図1は、本発明に係る走査光学装置1 の光路を示す模式図で、図1 (a) は光路の主走査方向 わす。また、上記光学装置1の光学系の配置を適用した 実施例1~6のコンストラクションデータを表2~7に 示す。ただし、表2~7において、表1と同様にコリメ ータレンズのコンストラクションデータは省略する。ま た、第1面である第1シリンドリカルレンズ6には平行 光が入射するものとする。

[0025]

【表2】

実施例(1)

コンストラクションデータ

			曲本半径(Y)	曲率半径(2)	面形状		
			271217			西周斯	尼折字
_	リンダ	1	80	12.780	Y-シリンダ	3,000	1.51118
	ラス正)	2	00	+	¥		
	リンダ	3		_	₩	12.783	1.00000
-	ンズ	-				2.200	1.48457
(8	(食敵性	4	600	4 .846	Y-シリンダ	70.002	1.00000
a		5	∞	-	平 .	<u> </u>	
	Gl	В	- 2 5 4 .411	-	珠	33.000	1.00000
走		_				7.000 30.440	1.51118
査レ	(約2)	7	1098.901		球		1,00000
ン	.05	8	∞	-	#		
ズ	(\$ 5 1)	9	-147.454	•	球	15.000	1.82489
H					<u>`</u>	163.844	1.00000
	別れ補正 レンズ	10	•	4 4 .590	Yーシリンダ	5.000	1.48457
	開建)	11	œ	-	平		4 00000
*	走在前	1 2	00	-	¥7	131.039	1.00000

※ 第1面への入射光は平行光(物体距離は∞)

[0026]

【表3】

異趣円(2)

コンストラクシェンデータ

_							
	_		由率半径(Y)	曲率半径(乙)	面形状	MINA	屈折率
_	リンダ	1	80	1 5.335	Y-シリンダ	3.000	1.51118
_	ンズ ラス正)	S	∞	•	*	12.933	1.00000
v	リンダ	3	&	•	平 .		
	ンズ 開資)	4	600	7.753	Y-シリンダ・	2.200	1.48457
-	(a) (a)	5			平	91.469	1.00000
_						33.000	1.00000
走	01	8	-254.411	-	#	7.000	1.51118
査レ	(#52)	7	1098.901	-	珠	30.440	1.00000
ンズ	3.0	8	∞	-	平	15.000	1.82489
^	(#) 2)	8	-1 4 7 .454	←	球	163.844	1.00000
面	買れ補正	10	œ	4 4 .590	Y-シリンダ		
	レンズ 剪脂正)	11	600	• ·	#	5.000	1.48457
	走臺面	12	80	-	平	131.039	1.00000

※ 第1面への入射光は平行光(物体距離は∞)

10

実施例(3)

コンストラクションデータ

			曲率半径(Y)	曲率半径(こ)	面形状	BEDDAM	屈折率
-	リンダ	1	80	1 7 .891	Y-シリンダ	3.000	1.51118
レンズ (ガラス正)		2	ω	-	平	10.907	1.00000
シリンダ		3	80	•	平	2.200	1.48457
-	ルンズ 問題負)	4	. 80	1 2.114	Y-シリンダ	118.663	1.00000
a		5	5 ∞	-	平	33.000	1.00000
	Gı	6	-254.411	6-	珠	7,000	1.51118
走	(\$72)	7	1098.901	-	珠	30.440	1,00000
レン	O 2	8	600	-	垃	15.000	1.82480
X	(952)	9	-147.454	-	珠	183.844	1,00000
ı —.	別れ横正	10	∞	4 4 . 590	Y-シリンダ	5.000	1.48457
	レンズ 質別正)	11	00	+	7	131.039	1.0000
8	走產面	12	- ∞	-	¥	131.038	
į.		1	1	1	I		

※ 第1面への入射光は平行光(物体距離はの)

[0028]

【表5】

異題例(4)

コンストラクションデータ

			曲率半径(Y)	曲率半径(2)	配形状	市内	屈折率
. シリンダ レンズ (ガラス正)		1	∞	2 0 . 447	Y-シリンダ	DE PURPO	ぬが争
		2	, so		平	3.000	1.51118
			ļ_ <i></i>			8.533	1.00000
_	リンダ	3	· · ·	-	平	2.200	1.48457
(戦闘争)		4	. &	1 6 .960	Y-シリンダ	ļ	
_	向豆	5	∞	-	Ŧ	140.801	1.00000
_	G 1	В	-254.411		鼓	33.000	1.00000
走	31	-	-234.411		*	7.000	1.51118
麦レ	(\$52)	7	1098.901	<u> </u>	平	30.440	1,00000
ע	02	8	00	-			
X	(#52)	9	-147.454		ER	15.000	1.82489
	<u> </u>				<u> </u>	163.844	1.00000
		10	60	4 4 .590	Y-シリンダ	5.000	1.48457
		1 1	∞ .	•	7		
- 被	走查面	12	∞	-	#	131.039	1.00000
面倒れ補正 レンズ (財智正) 後走査面		10	∞ .	4 4 .590	Y-シリンダ 平	163.844 5.000 131.039	

※ 第1面への入射光は平行光(物体距離は四)

[0029]

12

異題例(5)

コンストラクションデータ

						}	
			曲率牛选(Y)	曲率半温(2)	面形状	TO PARK	屈折率
シリンダ レンズ (ガラス正)		1	80	23.003	Y-シリンダ		
		2	60	+	₩.	3.000	1.51118
•••	リンダ	3			₩	6.658	1.00000
L	ンズ					2.200	1.48457
(8	(相負)	4	000	2 1 .806	Y-シリンダ	155.804	1.00000
a		5	∞.	+	쭈	33,000	1.00000
	01	8	- 2 5 4 .411	•	琳	7.000	1.51118
走査	(ガラス)	7	1098.901	-	珠		
レン	G 2	8	60	+	平	30.440	1.00000
x	(# 1 73)	9	- 1 4 7 .454		床	15.000	1.82489
Ш				<u> </u>	ļ	183.844	1.00000
	れ相正 ノンズ	10	80	4 4 .590	Y-シリンダ	5.000	1.48457
(8	脱矿正)	1 1	∞	-	平	131.039	1.00000
被	被走查面		•	-	平		

※ 第1面への入射光は平行光(物体距離は∞)

[0030]

【表7】

実施房(8)

コンストラクションデータ

			曲率半径(Y)	曲率半径(Ζ)	面形状		屈折窜
_	シリンダ レンズ		66	2 5 .559	Y-シリンダ	3.000	1.51118
	ラス正)	2	60	•	故	1.530	1.00000
·	リンダ	3	60	*	#		
	ノンズ 開催負)	4		29.074	Y-シリンダ	2.200	1.48457
-		5		-	₩	180.858	1.00000
Ľ		_				33.000	1.00000
走	Gl	6	-254.411	-	#	7,000	1.51118
変レ	(\$72)	7	1098.901	•	ER .		1.00000
2	3.0	8	cor	-	平	15.000	1.82439
	(£53)	9	-147.454	-	践		
E.	別れ補正	10	œ	. 44.590	Y-シリンダ	183.844	1.00000
1	レンズ 労脂正)		65		苹	. 5.000	1.48457
-		-				131.039	1.00000
*	走置面	12	00	•-	7		

※ 第1面への入射光は平行光(物体距離は四)

0 と同一であるので異なる構成のみ記述し、詳細な説明 は省略する。

【0032】走査光学装置1では、従来の走査光学装置 100のシリンドリカルレンズ101の位置に、光源側 に凸面を向け副走査方向にのみ屈折力を有する平凸形状 の第1シリンドリカルレンズ6(第1レンズ)と、光源 側に平面を向け副走査方向にのみ屈折力を有する平凹形 状の第2シリンドリカルレンズ7(第2レンズ)と、が 配置されている。また、従来の走査光学装置100の面 向け副走査方向にのみ屈折力を有する平凸形状の面倒れ 補正レンズ12が配置されている。走査光学装置1にお いて、レーザダイオード2からポリゴンミラー3までを 第1結像部G1と、ポリゴンミラー3から感光体ドラム 4までを第2結像部G2とする。

【0033】本発明の実施例1~6では、上述のレンズ のうち、第2シリンドリカルレンズ7及び面倒れ補正レ ンズ12 (図中、ハッチングで示す) は樹脂を材料と し、残りの各レンズはガラスを材料としている。

ダイオード2から射出したレーザビームはコリメータレ ンズ5で平行光に成形される。

【0035】主走査方向において、レーザビーム(図1 (a) 参照) は、従来例で説明した光路と全く同様の作 用によって感光体ドラム4上を結像、走査する。

【0036】一方、副走査方向において、レーザビーム (図1 (b) 参照) は、第1シリンドリカルレンズ6と 第2シリンドリカルレンズ7によって、ポリゴンミラー 3の偏向点近傍で一旦結像させられ、第1走査レンズ9 の正の屈折力と、面倒れ補正レンズ12の正の屈折力に よって被走査而上に再結像される。すなわち、第2結像 部G2も面倒れ補正光学系を構成している。

【0037】実施例の走査光学装置1のレンズ配置(図 1参照)によると、従来例の走査光学装置100(図4 参照)と比較して、第1結像部の全長を短くすることが できる。すなわち、平行光を副走査方向に結像させるた めに、従来例の第1結像部G101ではシリンドリカル レンズ101を用いているが、実施例の第1結像部G1 では第1シリンドリカルレンズ6と第2シリンドリカル 40 れている。 レンズ7に屈折力を分割させている。このようにレンズ 配置を行うことにより、偏向面での像に対応するレンズ 主点が光源側に移動し、第1シリンドリカルレンズ6と 第2シリンドリカルレンズ7の合成焦点距離を短くでき るためである。

【0038】ところで、一般に環境温度の変動が起こる とレンズ材料は形状が変化するとともに屈折率が変動す る、ところが、ガラスの温度変化に対する形状変化及び 屈折率変化と比較して樹脂の変化は非常に大きいので、 環境温度の変動に対しては、本発明の実施例である走査。50~いる。第2シリンドリカルレンズ7は前述のように樹脂

14

光学装置 1 の場合、第 2 シリンドリカルレンズ 7 のと面 倒れ補正レンズ12の寄与が最も大きい。

【0039】すなわち、環境温度が変動すると、レンズ 外形が膨張し屈折率が低下するので、第2シリンドリカ ルレンズ7と面倒れ補正レンズ12の屈折力は、形状変 化と屈折率変化によって変動する。例えば環境温度が上 **昇する場合、第2シリンドリカルレンズ7及び面倒れ補** 正レンズ12の屈折力の絶対値はそれぞれ減少する。と ころが、第2シリンドリカルレンズ7と面倒れ補正レン 倒れ補正レンズ102の位置に、同様に光源側に凸面を「10」ズ12では屈折力の符号が正反対であるため、一方の屈 折力変化を他方が相殺する方向に作用する。結果、被走 査面上のスポット径の変化を最小に抑えることができ

【0040】また、本発明の走査光学装置1の場合、上 記の作用を有するのは、副走査方向のみであり、主走査 方向については屈折力を有するレンズがすべてガラスを 材料としているため、環境温度の変化の影響は小さい。 【0041】次に、実施例の光学装置の第1及び第2シ リンドリカルレンズの保持方法について説明する。図6 【0034】図1に示した光学装置1において、レーザ 20 は、実施例の光学装置の第1及び第2シリンドリカルレ ンズの保持部分の一例を示し、光軸を含み副走査方向に 平行な面で切断したときの断面図と、光源側から見た面 と主走査方向及び光軸を含む面に射影した図を表わす。 図6において、第1及び第2シリンドリカルレンズの保 持部分は概略、全体を支持し本体装置に取り付けられて いる基台18と、第1シリンドリカルレンズ6を取り付 けた第1シリンドリカルレンズホルダー13と、第2シ リンドリカルレンズ7を取り付けた第2シリンドリカル レンズホルダー14とから構成される。第1シリンドリ と第2走査レンズ10からなる走査レンズ系全体として 30 カルレンズ6と第2シリンドリカルレンズ7は、コバ面 が平面である外形が長方形のレンズである。(レンズは ハッチングで図示)

> 基台18は略直方体をなし、その上面に光軸と平行に延 びるV溝が形成されている。このV溝部に、略円筒形状 の第2シリンドリカルレンズホルダー14が、その円筒 側面を、V溝の両斜面に接した状態で支持される。基台 18のV溝部は、第2シリンドリカルレンズホルダー1 4を支持した状態で、第2シリンドリカルレンズ7の母 線の副走査方向高さが光軸高さと一致するように形成さ

> 【0042】第2シリンドリカルレンズホルダー14は 略円筒形状であるが、さらに詳しくは、2つの円筒14 a、14bとそれらの側面の一部で母線方向に連結する 連結部14℃とから構成されている。そして、第2シリ ンドリカルレンズホルダー14の一方の円筒14aが、 板パネ18によって、基台18に対して移動しないよう に固定されている。第2シリンドリカルレンズホルダー 14の他方の円筒 14bの円筒 14aに対向する端面 1 4dには、第2シリンドリカルレンズ7が取付けられて

を材料としているので接着固定ではなく、連結部14c にネジ止めされた板パネ15、16によって、端面14 dに押圧固定されている。連結部14cの端面14dと の境界付近には主走査面と平行な平面部14 e が形成さ れ、第2シリンドリカルレンズ7のシリンダ母線と平行 なコバ面を平面部14 eに当接させることによって、シ リンダ母線と光軸の副走査方向高さを合わせることがで きる」さらに、第2シリンドリカルレンズホルダー14 の円筒14bの内径は、第1シリンドリカルレンズホル ダー13の外径と同一径を有し、第1シリンドリカルレー10 は、図6で説明した保持部分の構成と同一であるので、 ンズホルダー 13の一部が挿入されている。第1シリン ドリカルレンズホルダー13は、円筒14bの側壁を貫 通する虫ネジ17によって円筒14bの内面に圧接固定 されている。

【0043】第1シリンドリカルレンズホルダー13 は、中心に光線が透過するための穴を有する略円筒形状 である。第1シリンドリカルレンズホルダー13は、第 2シリンドリカルレンズホルダー14に挿入されない側 において側壁の一部が突出し、突出部の光軸側の面には 主走査面に平行な平面部13aが形成されている。第2 20 シリンドリカルレンズホルダー13に挿入されない側の 端面と平面部13aに第1シリンドリカルレンズ6が接 着固定される。この平面部13aも、先に説明した平面 部14eと同様に、第1シリンドリカルレンズ6のシリ ンダ母線と平行なコバ面を当接させることによってシリ ンダ母線と光軸の副走査方向高さを合わせることができ

【0044】第1シリンドリカルレンズ6と第2シリン ドリカルレンズ7は以下のように調整される。はじめに ズ7を、それぞれのレンズホルダー13,14に取り付 ける。次に第1及び第2シリンドリカルレンズの相対的 な位置、すなわち軸上面間隔とシリンダ母線の方向を2 つのレンズホルダー13、14の嵌合させ所定の位置に 来るまで回転及び移動させて調整した後固定しレンズブ ロックとする。一方、基台18は、V溝の中心線を本体 装置の光軸と略一致させるように調整し本体装置に取付 けておく。この基台18に光学調整を行ったレンズブロ ックを載せるだけで光軸中心を一致させることができ、 光学要素光軸方向の距離とシリンダ母線の方向を調整し 板バネ19で固定する。以上のように調整することで、 シリンドリカルレンズの位置決めを簡単に行うことがで きる。

【0045】図7は、実施例の光学装置の第1及び第2 シリンドリカルレンズの保持部分の別例を示し、光軸を 含み副走査方向に平行な面で切断したときの断面図と、 光源側から見た面と主走査方向及び光軸を含む面と像側 から見た面にそれぞれ射影した図を表わす。図7におい て、第1及び第2シリンドリカルレンズの保持部分は概 50 16

略、全体を支持し本体装置に取り付けられている基台1 8'と、第1シリンドリカルレンズ6を取り付けた第1 シリンドリカルレンズホルダー13と、第2シリンドリ カルレンズ7を取り付けた第2シリンドリカルレンズ保 持部材20と、第2シリンドリカルレンズホルダー1 4'と、から構成される。第1シリンドリカルレンズ6 と第2シリンドリカルレンズ7は、コバ面が平面である 外形が長方形のレンズである。(レンズはハッチングで 図示) なお、第1シリンドリカルレンズホルダー13 以下の構成の説明を省略する。

【0046】基台18、は略平板形状をなす。その上平 面には、光軸方向に平行に延びる位置決めレール18 a'が、副走査方向に突出して形成されている。この位 置決めレール18a'の光軸側の端面は、主走査方向に 垂直な平面に形成されている。基台18'の上部には、 第2シリンドリカルレンズホルダー14)が、その側面 を位置決めレール18 a ' の平面に押圧して載置されて いる。

【0047】第2シリンドリカルレンズホルダー14' は、光軸方向に延びるV溝14b′と、光軸とは垂直な 端面を有する平板部14c'とから構成されている。こ の第2シリンドリカルレンズホルダー14'は、V溝1 4 b'の底部の中心線上に設けられ光軸方向に長い長穴 1 4 a'を通して、基台 1 8'に対してネジ止めされてい る。 V溝14b'の両斜面には、第1シリンドリカルレ ンズホルダー13が、その円筒側面を接した状態で支持 されている。このV溝14b'は、第1シリンドリカル レンズホルダー13に取り付けられた第1シリンドリカ 第1シリンドリカルレンズ6と第2シリンドリカルレン 30 ルレンズ6の母線が、所定の副走査方向位置高さで配置 されるように形成されている。第1シリンドリカルレン ズホルダー13は、第2シリンドリカルレンズホルダー 14'にネジ止めされた板バネ19'によって、第2シリ ンドリカルレンズホルダー14'に対して移動しないよ うに固定されている。

【0048】第2シリンドリカルレンズ保持部材20は フランジ形状をなす。前述の第2シリンドリカルレンズ ホルダー14'の平板部14 c'には光軸方向に貫通穴が あって、この貫通穴の内径とフランジ形状の第2シリン 最後にレンズブロックの位置、すなわち、光源等の他の 40 ドリカルレンズ保持部材20の小さい方の外径が同一に 形成されている。第2シリンドリカルレンズ保持部材2 0は、その小さい外径が第2シリンドリカルレンズホル ダー14 の貫通穴に挿入されネジ止めされている。一 方、その径が大きい側の端面には主走査面と平行に光軸 方向に突出して形成された平面部20aがあって、第2 シリンドリカルレンズ7のシリンが母線の位置決めを行 っている。第2シリンドリカルレンズでは、平面部20 aにシリンダ母線と平行なコバ面を当接して副走査方向 高さが決定され、さらに保持部材20にネジ止めされた。 版パネ15′、16′によって保持部材20に対して取付。 けられている。

【0049】図7の保持部において、第1及び第2シリ ンドリカルレンズ6、7は以下のように調整される。は じめに、第1及び第2シリンドリカルレンズ6、7を、 それぞれ第1シリンドリカルレンズホルダー13'と第 2シリンドリカルレンズ保持部材20に固定する。ま た、第2シリンドリカルレンズ保持部材20は、レンズ ホルダー14'の貫通穴に挿入しておく。次に、第1及 び第2シリンドリカルレンズ6、7の相対的な位置、す ダー13をレンズホルダー14'のV溝14b'に当接さ 世所定の位置に来るまで回転及び移動させて調整した後 固定するとともに、第2シリンドリカルレンズ保持部材 20をレンズホルダー14'に対してネジ止めし、レン・ ズブロックとする。このレンズブロックを、基台18' 上の位置決めレール18 a'に押圧させてホルダー14' の主走査方向中心位置を決定し、レンズブロックの位 置、すなわち光源等の他の光学要素との光軸方向の距離 とシリンダ母線の方向を調整して長穴14a'のネジで 固定する。以上のように調整することで、シリンドリカ 20 ルレンズの位置決めを簡単に行うことができる。

【0050】次に、環境温度が変動しても被走査面上の スポット径が変化しない、第2シリンドリカルレンズ7 と面倒れ補正レンズ12の条件について、詳細に説明す る。

【0051】図2は、本発明に係る実施例の光学系の副 走査方向の屈折力の配置を表わす模式図である。図2に おいて、第1シリンドリカルレンズ6の焦点距離を fi、第2シリンドリカルレンズ7の焦点距離f2,第1 走査レンズ9と第2走査レンズ10の合成の焦点距離 f 30 3、面倒れ補正レンズ12の焦点距離を f4とする。ま た、第1シリンドリカルレンズ6の後側主点と第2シリ ンドリカルレンズ7の前側主点間の距離をd、第2シリ ンドリカルレンズ7の像側主点から偏向面近傍の結像点 までの距離S、面倒れ補正レンズ12の像側主点から被 走査面上の結像点までの距離をしとする。

【0052】なお、以下の式の導出の過程では、第2シ リンドリカルレンズ7と面倒れ補正レンズ12の外形変 化と屈折率変化に対して、ガラスレンズの屈折率変化、 ガラスの熱膨張による影響等は十分小さく無視できるも 40 のとしている。

【0053】1. 基本的な考え方

第2シリンドリカルレンズ7と面倒れ補正レンズ12に よって、結像位置を自己補償するためには、環境温度の 変動に対する第2シリンドリカルレンズ7の屈折力変化 に起因するLの移動量△Lと、面倒れ補正レンズ12の 屈折力変化に起因するLの移動量△L'とが等しければ

よい。すなわち、以下の式(1)を満足していることが必 要である。

 $\Delta L = -\Delta L' \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (1)$

ただし、

ΔL:第2シリンドリカルレンズ7の屈折力変化に起因 ・するしの移動量、

ΔL': 面倒れ補正レンズ12の屈折力変化に起因する しの移動量、

である。

なわち軸上面間隔とシリンダ母線の方向を、レンズホル 10 【0054】また、ΔL及びΔL'は以下に示す形式で 書き表わすことができる。

[0055]

【数1】

$$\Delta L = \Delta T \cdot \frac{dS}{dT} \cdot \beta_{*}^{*}$$

$$= \Delta T \cdot \frac{dS}{df} \cdot \frac{df_{*}}{dT} \cdot \beta_{*}^{*} \cdot \cdots (2)$$

ただし、

丁:溫度、

β.: 第2 結像部の副走査方向の倍率、

である。

[0056]

【数2】

$$\Delta L' = \Delta T \cdot \frac{dL}{dT}$$

$$= \Delta T \cdot \frac{dL}{df} \cdot \frac{df}{dT} \cdot \cdots \cdot (3)$$

【0057】2. ALの導出

ΔLの具体的な形式を以下に記述する。第2シリンドリ カルレンズ7の像側主点から偏向面近傍の結像点までの 距離8は、以下の式(4)で表わされる。

[0058]

【数3】

$$S(f_{1}) = \frac{(f_{1}-d) \cdot f_{1}}{(f_{1}-d) + f_{1}}$$

$$\frac{dS(f_{1})}{df_{1}} = \left\{ \frac{f_{1}-d}{(f_{1}-d) + f_{1}} \right\}^{2} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (4)$$

【0059】一方、第2シリンドリカルレンズ7の焦点 距離手は、以下の式(5)で表わされる。

[0060]

【数4】

$$f_{s}(r_{s}, n) = \frac{r_{s}}{1 - n}$$

$$\frac{df_{s}(r_{s}, n)}{dT} = \frac{\partial f_{s}}{\partial r_{s}} \cdot \frac{\partial r_{s}}{\partial T} + \frac{\partial f_{s}}{\partial n} \cdot \frac{\partial n}{\partial T}$$
....(5)

【0061】また、第2シリンドリカルレンズ7は光源側に平面を向けた平凹シリンドリカルレンズであり、その凹面の曲率半径を r_2 、屈折率をnとし、その温度変化を以下の式で表わす。

【0062】 【数5】

$$r_{*}(T) = r_{*} + r_{*} \cdot \alpha \cdot \Delta T$$

 $n(T) = n_{*} + \frac{dn}{dT} \cdot \Delta T$

ただし、

a:練膨張係数、

n。: 屈折率の設計値、

dndT: 阻折率の温度係数、

である。

【0063】これらの式より、式(5)は以下のように整理される。

[0064]

【数6】

$$\frac{d f_{2}}{d T} = f_{0} \cdot (\alpha + \frac{1}{1-n} \cdot \frac{d n}{d T}) \cdot \cdots \cdot (6)$$

【0065】したがって、ΔLは式(2)に式(4)と式(6)

$$f_*(r_*, n) = \frac{r_*}{n-1}$$

$$\frac{df_{*}(r_{*}, n)}{dT} = \frac{\partial f_{*}}{\partial r_{*}} \cdot \frac{\partial r_{*}}{\partial T} + \frac{\partial f_{*}}{\partial n} \cdot \frac{\partial n}{\partial T}$$

【0071】また、面倒れ補正レンズ12は光源側に凸面を向けた平凸シリンドリカルレンズであり、その凸面の曲率半径を r_2 、船折率をnとし、その温度変化を以下の式で表わす。

[0072]

【数10】

$$r_{\star}(T) = r_{\star} + r_{\star} \cdot \alpha \cdot \Delta T$$

$$r_{\star}(T) = r_{\star} + \frac{d r_{\star}}{d T} \cdot \Delta T$$

・・・・・(5) を代入して以下の式(7)を得る。

[0066]

【数7】

$$\Delta L = \Delta T \cdot \left(\frac{f_1 - d}{(f_1 - d) + f_2} \right)^{\alpha}$$

$$\cdot f_2 \cdot \left(\alpha + \frac{1}{1 - n} \cdot \frac{d \cdot n}{d \cdot T} \right) \cdot \beta_2^{\alpha}$$

$$\cdot \cdots \cdot (7)$$

【0067】3. ΔL'の導出

ΔL'の具体的な形式を以下に記述する。而倒れ補正レンズ12の像側主点から被走套而上の結像点までの距離 Lは、以下の式(8)で表わされる。

20 [0068]

【数8】

$$L(f_4) = (1-\beta_1) \cdot f_4 \cdot \cdots \cdot (8)$$

$$\frac{dL}{df_*} = 1 - \beta_*$$

【0069】一方、面倒れ補正レンズ12の焦点距離 「 4は、以下の式(9)で表わされる。

[0070]

【数9】

....(9)

[0074]

40 【数11】

$$\frac{df_{\star}}{dT} = f_{\star} \cdot (\alpha + \frac{1}{1-n} \cdot \frac{dn}{dT}) \cdot \cdots \cdot (10)$$

【0075】したがって、ΔL'は式(3)に式(8)と式(10)を代入して以下の式(11)を得る。

[0076]

【数12

$$\Delta L' = \Delta T \cdot (1 - \beta_1) \cdot f_1 \cdot (\alpha + \frac{1}{1 - n} \cdot \frac{d n}{d T})$$
....(11)

20

21

【0077】4. 自己温度補償条件

以上より、第2シリンドリカルレンズ7と面倒れ補正レ ンズ12によって、結像位置を自己温度補償するための 条件として、式(1)に式(7)と式(11)を代入して、以下の 式(12)を得る。

[0078]

【数13】

$$1 = \left\{ \frac{f_1 - d}{(f_1 - d) + f_2} \right\}^3 \cdot \frac{f_3}{f_4} \cdot \frac{\beta_3^2}{\beta_3 - 1} \cdots (12)$$

【0079】5. 自己温度補償条件の修正

上述した自己温度補償条件式(12)は、樹脂を材料とする 第2シリンドリカルレンズ7と面倒れ補正レンズ12の 屈折力の変動のみを考えて導出したが、実際の走査光学 装置では、その他にも様々な光線の結像状態に影響を与 える要因が存在する。したがって、式(12)の条件だけで は十分な温度補償を行うことは難しい。

ンズ5の支持部材を温度上昇に対して膨張する材料で製 作した場合、温度上昇により距離しは短くなる方に移動 する。この作用を積極的に温度補償に用いると、式(12) の条件のみで補償を行うよりもf4を短くすることがで

22

き、効果的である。

【0081】本発明の発明者が各種の実験を行った結 果、式(12)にレーザダイオード2とコリメータレンズ 5 の間隔変化の影響を考慮すると式(12)は以下の式(13)に 修正すると方が望ましいことが判った。ここで式(13) は、レーザダイオード2とコリメータレンズ5の支持部 材の材料の線膨張係数として0~ (アルミニウムの値) までをカバーしているものとする。

[0082]

10 【数14】

$$1 \le \left(\frac{f_1 - d}{(f_1 - d) + f_1}\right)^{\frac{1}{2}} \cdot \frac{f_2}{f_1} \cdot \frac{\beta_2^{\frac{1}{2}}}{\beta_1 - 1} \le 2$$
....(13)

【0083】式(13)に示した下限値を越えると、環境温 度が上昇した場合には、結像位置が光源側に移動し過 ぎ、逆に上限値を越えると、結像位置が像側に移動し過 ぎ、いずれも好ましくない。

【0080】特に、レーザダイオード2とコリメータレ 20 【0084】表8に本実施例1~6における各種の計算 式の値を示す。

[0085]

【装8】

表8 実施例の計算式の値

	f,	۴.	d	f.	β.	式(13)の値
実施例1	25.00	-10.00	16.25	90.02	-0.73	1.64
実施例2	30.00	-16.00	16.40	90.02	-0.73	1.72
実施例3	35.00	-25.00	14.38	90.02	-0.73	1.86
実施例4	40.00	-35.00	12.00	90.02	-0.73	1.87
実施例5	45.00	-45.00	10.13	80.02	-0.73	1.78
実施例6	50.00	-60.00	5.00	90.02	-0.73	1.80

注) dは以下の式より求めた値により計算

$$d = f_1 + f_2 - f_3 \cdot f_4 / f$$

ただし、

f (f, f, の合成焦点距離) = 200、

である。

【0086】本実施例1~6では、式(13)を満足してい ることにより、環境温度の上昇により正の屈折力を有す。 る面倒れ補正レンズ12の屈折力が変動しても、負の屈 50 補正レンズ12の屈折力を相殺するように作用するの

折力を有する第2シリンドリカルレンズ7の屈折力とレ --ザダイオード2とコリメータレンズ 5の間隔が面倒れ 23

で、被走査面上で結像位置が変化しない。

[0087]

【発明の効果】以上説明したように請求項1及び2記載 の走査光学装置は、偏向面の面倒れ誤差に対して高い補 正能を有すると同時に、環境温度が変動しても、負の屈 折力を有し樹脂を材料とする第1レンズと、正の屈折力 を有し樹脂を材料とする第2レンズとが互いの屈折力を 相殺するように作用するので、被走査面上での結像位置 が変化しない。

【0088】さらに、第1結像部のレンズ配置により、 第2結像部での副走査方向の倍率を低くしながら、第1 結像部の全長を短くすることができるので、コンパクト な光学装置を実現することができる。

【0089】加えて、請求項1及び2記載の走査光学装 置は、主走査方向では屈折力を有する樹脂製のレンズが 存在しないので、主走査方向では安定した結像状態を維 持することができる。

【0090】また、請求項3記載の走査光学装置のレン ズ保持部は、主走査方向と副走査方向で屈折力が異なる 2枚のレンズを位置精度良く調整することができるの 20 4: 感光体ドラム で、被走査面上のスポットが位置精度よく形成され、該 レンズ保持部を用いる走査光学装置の画像品質を向上さ せる。

【0091】本発明に係る走査光学装置を、プリンタや デジタル複写機などの画像形成装置に適用した場合、環 境温度の変動に対して結像位置が補正されるので、高い

画像品質を有する画像形成装置を提供することができ

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の走査光学装置の光学系を示す光路図。

【図2】本発明の副走査方向の屈折力の配置を示す模式 図。

【図3】従来の走査光学装置の光学系を示す斜視図。

【図4】従来の走査光学装置の光学系を示す光路図。

【図5】従来の走査光学装置の副走査方向の屈折力の配 10 置を示す模式図。

【図6】第1及び第2シリンドリカルレンズの保持方法 の一例を示す図。

【図7】第1及び第2シリンドリカルレンズの保持方法 の一例を示す図。

【符号の説明】

G1:第1結像部

G2:第2結像部

2:レーザダイオード

3:ポリゴンミラー

7:第2シリンドリカルレンズ

12:面倒れ補正レンズ

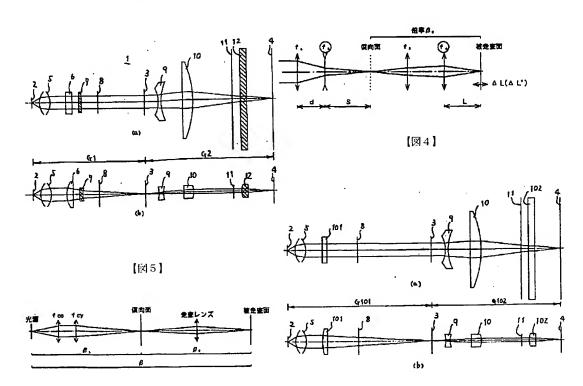
13:第1シリンドリカルレンズホルダー

14、14':第2シリンドリカルレンズホルダー

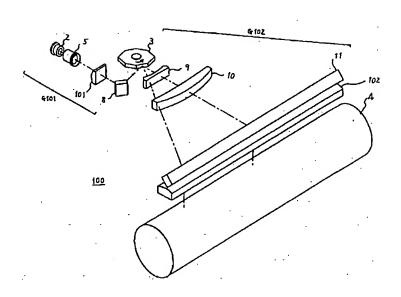
18, 18': 基台

20:第2シリンドリカルレンズ保持部材

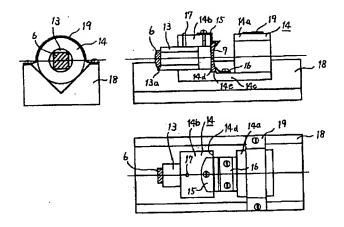
【図2】 [図1]



[図3]



【図6】



【图7】

